

## **Deklaracje obowiązujące od 2022 roku.**

Druki deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wraz ze stawkami opłat, obowiązujące od **01.01.2022 r.:**

[DOGO-1 - deklaracja dla mieszkańców](#)

[DOGO-2 - deklaracja dla letników](#)

[DOGO-3 - deklaracja dla działalności gospodarczych](#)